Freezers

Average annual energy consumption of new freezers (in kWh/year)

	1990	1997	2001	2009
Standard chest	658	342	337	348

Note: Freezer data are not as comprehensive as other appliance data and therefore should be used with caution.

ENERGY STAR® qualified freezers

The most energy-efficient freezers are ENERGY STAR qualified – as indicated by a star (★) in the right-hand column of this directory's listings.

To be ENERGY STAR qualified, standard-size freezers must have energy efficiency levels that are 10 percent or more above Canada's minimum regulated standard. Compact freezers must exceed the standard by at least 20 percent.

Freezer types

Freezers come in various standard and compact sizes and with a variety of features, many of which affect energy consumption.

The three types of freezers listed in this directory are as follows:

Upright

Includes automatic or manual defrost (Types 8 and 9 on the EnerGuide label).

Chest

Includes standard chest freezers (Types 10 and 10A on the EnerGuide label).

Compact

Includes upright and chest models with manual or automatic defrost (Types 16 to 18 on the EnerGuide label) and compact freezers with freezer compartment volumes of less than 219.5 L (7.75 cu. ft.) and overall heights of less than 91.4 cm (36 in.).

EnerGuide label freezer type

Freezers – upright

Type 8	Upright with manual defrost
Type 9	Upright with automatic defrost

Freezers – chest

Type 10	All chest freezers and all other freezers (not defined as Type 8, Type 9 or Type 10A)
Type 10A	All chest freezers with automatic defrost

Freezers – compact

Type 16	Compact upright with manual defrost
Type 17	Compact upright with automatic defrost
Type 18	Compact chest and all other freezers (not defined as Type 16 or Type 17)

Buying a freezer

- Chest freezers are generally more energy efficient than upright models because only a little amount of cold air flows out when you open them. Upright freezers lose cold air because it flows down and out of the freezer when the door is opened.
- Automatic defrost freezers use more energy than manual defrost models.

Saving energy and money

- Be sure to read the owner's manual. It has helpful hints on how to operate a freezer at optimum efficiency.
- Make sure the door seals are clean and tight. They should hold a slip of paper snugly. If the paper slips out easily, replace the seals. Another way to check the seals is by performing the flashlight test: Place a lit flashlight inside and close the door. If you can see light around the door, the seals need to be replaced. Use the flashlight test for your refrigerators and ovens as well.
- Set the freezer temperature at –18°C (0°F) for maximum efficiency and food safety.
- Do not place warm food or warm containers in the freezer; wait until they cool down.
- Position the freezer at least 5 to 7 cm (2 to 3 in.) from the wall so air can move freely around it. Freezer motors and compressors generate heat, which requires sufficient space around your freezer for continuous airflow. If heat cannot escape, the freezer's cooling system has to work extra hard and uses more energy.
- Position a freezer away from heat sources, such as ovens, dishwashers, direct sunlight and heating vents.
- Defrost and clean the food compartment at least once a year.
- Clean the condenser coils regularly so air can circulate. When dust and pet hair build up on the coils, air does not circulate freely so the freezer works harder and uses more electricity.

Congélateurs

Consommation d'énergie annuelle moyenne des congélateurs neufs (en kWh/an)

	1990	1997	2001	2009
Congélateurs-coffres ordinaires	658	342	337	348

Les données sur les congélateurs ne sont pas aussi détaillées que les données sur les autres appareils ménagers et devraient donc être utilisées avec prudence.

Congélateurs homologués ENERGY STAR®

Les congélateurs les plus éconergétiques sont les appareils homologués ENERGY STAR; ils sont marqués d'une étoile (★) dans la colonne de droite de la liste.

Pour être homologués ENERGY STAR, les congélateurs de dimension ordinaire doivent présenter des niveaux d'efficacité énergétique d'au moins 10 p. 100 plus élevés que ceux prescrits par la norme canadienne réglementaire minimale. Les congélateurs compacts doivent dépasser la norme d'au moins 20 p.100.

Types de congélateurs

Les congélateurs, ordinaires ou compacts, sont de diverses dimensions et offrent des caractéristiques, dont bon nombre ont une incidence sur la consommation d'énergie.

Trois grandes catégories regroupant les types de congélateurs inscrits dans ce répertoire sont présentées ci-dessous.

Congélateurs verticaux

Les congélateurs verticaux à dégivrage automatique ou non (types 8 et 9 sur l'étiquette ÉnerGuide).

Congélateurs-coffres

Les congélateurs-coffres ordinaires (types 10 et 10A sur l'étiquette ÉnerGuide).

Congélateurs compacts

Les congélateurs compacts, y compris les modèles verticaux et les congélateurs-coffres à dégivrage automatique ou non (types 16 à 18 sur l'étiquette ÉnerGuide) et les congélateurs compacts ayant un volume réfrigéré total inférieur à 219,5 L (7,75 pi^3) et une hauteur totale inférieure à 91,4 cm (36 po).

Types de congélateurs portant l'étiquette ÉnerGuide

Congélateurs verticaux

Type 8 Congélateurs verticaux à dégivrage non automatique

Type 9 Congélateurs verticaux à dégivrage automatique

Congélateurs-coffres

Type 10 Tous les congélateurs-coffres et autres modèles (non définis comme type 8, type 9 ou type 10A)

Type 10A Tous les congélateurs-coffres à dégivrage automatique

Congélateurs compacts

Type 16 Congélateurs verticaux compacts à dégivrage non automatique

Type 17 Congélateurs verticaux compacts à dégivrage automatique

Type 18 Congélateurs-coffres compacts et autres modèles (non définis comme type 16 ou type 17)

Achat d'un congélateur

- Les congélateurs-coffres sont généralement plus économétiques que les modèles verticaux, car il s'échappe moins d'air froid lorsque vous soulevez le couvercle. Par contre, lorsque vous ouvrez la porte d'un congélateur vertical, l'air froid qui circule vers le bas s'échappe de l'appareil.
- Les congélateurs à dégivrage automatique consomment plus d'énergie que les modèles à dégivrage non automatique.

Économies d'énergie et d'argent

- Assurez-vous de lire le manuel d'utilisation. Vous y trouverez des conseils utiles qui vous permettront d'obtenir un rendement optimal de votre congélateur.
- Assurez-vous que les joints d'étanchéité de la porte du congélateur sont propres et sans jeu. Ils devraient pouvoir maintenir une feuille de papier. Si le papier glisse facilement, remplacez les joints d'étanchéité. Vous pouvez aussi vérifier l'efficacité des joints d'étanchéité en plaçant une lampe de poche allumée dans votre congélateur. Si vous en apercevez la lumière autour de la porte fermée, vous devez remplacer les joints d'étanchéité. Utilisez également cette méthode pour vérifier les joints des réfrigérateurs et des fours.
- Pour obtenir une efficacité maximale et assurer la salubrité des aliments, réglez la température du congélateur à –18 °C (0 °F).
- Ne déposez pas d'aliments ou de contenants chauds dans le congélateur, attendez qu'ils se refroidissent.
- Placez le congélateur à au moins de 5 à 7 cm (de 2 à 3 po) du mur afin que l'air puisse circuler librement. Les moteurs et les compresseurs de congélateur produisent de la chaleur; vous devez donc laisser suffisamment d'espace afin de permettre à l'air de circuler de façon continue autour de votre appareil. Si la chaleur ne peut pas s'échapper, le système de refroidissement du congélateur doit fournir un effort mécanique plus important; il consomme alors plus d'énergie.
- Éloignez le congélateur de toutes sources de chaleur comme les fours, les lave-vaisselle, la lumière directe du soleil et les bouches de chaleur.
- Dégivrez complètement et nettoyez à fond le compartiment de congélation des aliments au moins une fois par an.
- Nettoyez régulièrement le serpentin du congélateur afin que l'air circule librement. Lorsque la poussière et les poils d'animaux familiers s'accumulent sur le serpentin, l'air ne peut pas circuler librement, si bien que, le moteur devant fournir un effort mécanique plus important consomme plus d'électricité.

Listing of Freezer Distributors by Brand Name / Liste des distributeurs de congélateurs par marque de commerce

Brand Name / Marque de commerce	Distributor / Distributeur
Admiral	W. C. Wood Corporation
Amana	Whirlpool Corporation
Beaumark	Electrolux Home Products USA
Black & Decker (B&D)	Ningbo Hicon International Industry Co., Ltd.
Bosch	BSH Home Appliances
Crosley	Electrolux Home Products USA
Daewoo	Daewoo Elect. Co. Ltd.
Danby	Danby Products Ltd.
Danby Designer (Danby Des.)	Danby Products Ltd.
Danby Premier	Danby Products Ltd.
Diplomat	Danby Products Ltd.
Electrolux	Electrolux Home Products USA
Frigidaire	Electrolux Home Products USA
Gaggenau	BSH Home Appliances
Gallery	Electrolux Home Products USA
General Electric (GE)	Electrolux Home Products USA
Gibson	Electrolux Home Products USA
Gladiator	Whirlpool Corporation
Haier	Qingdao Haier Refrigerator Container General Co.
Hicon	Ningbo Hicon International Industry Co., Ltd.
Holiday	Qingdao Haier Refrigerator Container General Co.
Icon	Electrolux Home Products USA
Imperial	Electrolux Home Products USA
Kelvinator	Electrolux Home Products USA
Kelvinator	Electrolux Home Products-St. Cloud
Kenmore	Electrolux Home Products USA
Liebherr	Liebherr
Magic Chef	Hefei Hualing Co., Ltd.
Maytag	W. C. Wood Corporation
Menards	Qingdao Haier Refrigerator Container General Co.
Miele	BSH Ev Aletleri Sanayi ve Ticaret A.S.
Moffat	W. C. Wood corporation
Monogram	General Electric Co.

Premiere	Danby Products Ltd.
Salton	Hefei Hualing Co., Ltd.
SANYO	SANYO Electric Co., Ltd.
Sears	Electrolux Home Products USA
Simplicity	Danby Products Ltd.
Sub-Zero	Sub-Zero, Inc.
Sunbeam	Danby Products Ltd.
Supreme	Electrolux Home Products USA
Thermador	BSH Home Appliances
Whirlpool	W. C. Wood Corporation
White-Westinghouse (White-West.)	Electrolux Home Products USA
Wood's	W. C. Wood Corporation